



**80 ans après la crise de 1929**

**Les libéraux perdent la mémoire et nous enfoncent encore dans la crise!**

La crise spectaculaire que connaît l'économie américaine déclenche déjà une crise économique ou au moins un net ralentissement de l'économie mondiale. Les conséquences en sont connues:

- rachat des pertes financières par les contribuables à hauteur de centaines de milliards de dollars.
- chômage, faillites industrielles, creusement des inégalités, baisse du pouvoir d'achat pour des millions de salariés déjà précarisés par 25 ans de politiques libérales.

La crise qui sévit dans le monde depuis plus d'un an révèle chaque jour davantage ses multiples aspects qui se renforcent mutuellement : crises d'ordre financier, alimentaire, social, énergétique, écologique. Depuis l'avènement du néolibéralisme, les crises se sont succédées avec, chaque fois, un degré supérieur de gravité, parce que les contradictions de ce système s'intensifient.

Nous assistons à la faillite des idées néoconservatrices.

**ATTAC 45** DANS LE PROLONGEMENT DE LA CAMPAGNE NATIONALE INTITULÉ «**STOP LA FINANCE** » DÉMARRE UNE CAMPAGNE POUR EXPLIQUER AU PLUS GRAND NOMBRE LA CRISE FINANCIÈRE EN COURS ET PROPOSER NOS ANALYSES.

IL EST URGENT DE NOUS RASSEMBLER, D'EN DÉBATTRE ET D'AGIR.

REJOIGNEZ NOUS POUR COMPRENDRE ET DÉBATTRE AVEC LES MEMBRES  
D'ATTAC 45 LE :

**JEUDI 20 NOVEMBRE 2008 - 20H30**

**CENTRE MEDICO-SOCIAL**

**1, RUE BOYAUDIERE 45087 CHATILLON SUR LOIRE**



**80 ans après la crise de 1929**

**Les libéraux perdent la mémoire et nous enfoncent encore dans la crise!**

La crise spectaculaire que connaît l'économie américaine déclenche déjà une crise économique ou au moins un net ralentissement de l'économie mondiale. Les conséquences en sont connues:

- rachat des pertes financières par les contribuables à hauteur de centaines de milliards de dollars.
- chômage, faillites industrielles, creusement des inégalités, baisse du pouvoir d'achat pour des millions de salariés déjà précarisés par 25 ans de politiques libérales.

La crise qui sévit dans le monde depuis plus d'un an révèle chaque jour davantage ses multiples aspects qui se renforcent mutuellement : crises d'ordre financier, alimentaire, social, énergétique, écologique. Depuis l'avènement du néolibéralisme, les crises se sont succédées avec, chaque fois, un degré supérieur de gravité, parce que les contradictions de ce système s'intensifient.

Nous assistons à la faillite des idées néoconservatrices.

**ATTAC 45** DANS LE PROLONGEMENT DE LA CAMPAGNE NATIONALE INTITULÉ «**STOP LA FINANCE** » DÉMARRE UNE CAMPAGNE POUR EXPLIQUER AU PLUS GRAND NOMBRE LA CRISE FINANCIÈRE EN COURS ET PROPOSER NOS ANALYSES.

IL EST URGENT DE NOUS RASSEMBLER, D'EN DÉBATTRE ET D'AGIR.

REJOIGNEZ NOUS POUR COMPRENDRE ET DÉBATTRE AVEC LES MEMBRES  
D'ATTAC 45 LE :

**JEUDI 20 NOVEMBRE 2008 - 20H30**

**CENTRE MEDICO-SOCIAL**

**1, RUE BOYAUDIERE 45087 CHATILLON SUR LOIRE**

